



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement  
de vos machines-outils



Rouleuse Hyd SAHINLER PR 1003-4



Toutes nos occasions sur [www.remo.fr](http://www.remo.fr)



## MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement  
de vos machines-outils

### Caractéristiques techniques

Nombre de rouleaux		4
Longueur de roulage	mm	3050
Diamètre des rouleaux centraux	mm	260
Diamètre des rouleaux latéraux	mm	220
Epaisseur de Roulage/Croquage	mm	9/7
Nombre de rouleaux motorisé		2
Puissance moteur	kW	7.5 + 1.5

### Informations supplémentaires

Traitement thermique des rouleaux.

Dévirolage hydraulique.

Encombrement : 4700 x 1700 x 1500 mm

Poids : 7000 kg

Année : 2015

Numéro de série : 54046

- Matériel au départ de nos entrepôts ou enlèvement vos soins.
- Règlement 40% à la commande, le solde après réception technique en nos ateliers et AVANT départ du matériel.



## MACHINES D'OCCASION

### Reprise et renouvellement de vos machines-outils

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Cette machine est particulièrement adaptée pour le roulage de tôles légères et moyennes, en aluminium ou en acier inoxydable, et pour différents diamètres.
  - Déplacement du rouleau pinceur assuré par système électrohydraulique (montée / descente)
  - Deux rouleaux latéraux croqueurs à déplacement linéaire assurant une production de haute qualité.
  - Rouleau supérieur entraîné par moteur électrique couplé à un réducteur planétaire entraînement par cardan. (2 rouleaux entraînés).
  - Mouvement des rouleaux latéraux réalisé au moyen de vérins hydrauliques et synchronisés.
  - 3 afficheurs digitaux pour le positionnement du rouleau inférieur (pinçage) et des rouleaux latéraux.
  - Escamotage hydraulique du palier ouvrant.
  - Pupitre mobile sur roulettes regroupant toutes les commandes.
  - Bâti robuste en acier mécano soudé.
  - Rouleaux trempés par induction en acier au carbone à haute résistance (SAE 1050-CK 45), traités thermiquement et soumis à des contrôles de résistance.
- Pour des travaux particuliers, les rouleaux peuvent être fournis avec un polissage de surface.
- Butée pour cintrage conique.
  - Groupe hydraulique, régulateur de pression, électrovannes, et voyant de niveau d'huile (composants utilisés REXROTH ou équivalent - *provenance CE*)
  - Système de sécurité : par câble tout autour de la machine et bouton d'arrêt d'urgence.
  - Equipements électriques: SIEMENS ou TELEMECANIQUE.
  - Réducteurs BREVINI (*Italie*)
  - Machine construite selon les directives CE de sécurité. (Marquage CE) et certificat ISO 9000
- Manuel d'utilisation et d'entretien en français.

#### EQUIPEMENT STANDARD

Equipement de roulage conique	: standard
Système de lubrification central	: standard
Rouleaux centraux moteurs	: standard ( <i>2 rouleaux entraînés</i> )
Afficheurs numériques	: 3 standards
Rouleaux trempés par induction	: standard (58-60 HRC)
NC CONTROL GRAPHIC EASYVIEW TOUCH SCREEN	



## MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement  
de vos machines-outils



Les informations sur nos machines sont données à titre indicatif, ne constituent pas des données contractuelles et n'engagent en aucun cas notre responsabilité.