



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils



Rouleuse Hyd SAHINLER 4R HS 30-190 NC



Toutes nos occasions sur www.remo.fr



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils

Caractéristiques techniques

Nombre de rouleaux		4
Longueur de roulage	mm	3100
Diamètre des rouleaux centraux	mm	190
Diamètre des rouleaux latéraux	mm	210
Epaisseur de Roulage/Croquage	mm	6/4
Nombre de rouleaux motorisé		2
Puissance moteur	kW	4 + 1.5

Informations supplémentaires

Traitement thermique des rouleaux.

Dévirolage hydraulique.

Contrôle numérique NC control

Encombrement : 5450 x 1150 x 1250 mm

Poids : 5100 kg

Année : 2019

Numéro de série : 231739

- Matériel au départ de nos entrepôts ou enlèvement vos soins.
- Règlement 40% à la commande, le solde après réception technique en nos ateliers et AVANT départ du matériel.



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Cette machine est particulièrement adaptée pour le roulage de tôles légères et moyennes, en aluminium ou en acier inoxydable, et pour différents diamètres.
- Déplacement du rouleau pinceur assuré par système électrohydraulique (montée / descente)
- Deux rouleaux latéraux croqueurs à déplacement linéaire assurant une production de haute qualité.
- Rouleau supérieur entraîné par moteur électrique couplé à un réducteur planétaire entraînement par cardan. (2 rouleaux entraînés).
- Mouvement des rouleaux latéraux réalisé au moyen de vérins hydrauliques et synchronisés.
- 3 afficheurs digitaux pour le positionnement du rouleau inférieur (pinçage) et des rouleaux latéraux.
- Escamotage hydraulique du palier ouvrant.
- Pupitre mobile sur roulettes regroupant toutes les commandes.
- Bâti robuste en acier mécano soudé.
- Rouleaux trempés par induction en acier au carbone à haute résistance (SAE 1050-CK 45), traités thermiquement et soumis à des contrôles de résistance.
Pour des travaux particuliers, les rouleaux peuvent être fournis avec un polissage de surface.
- Butée pour cintrage conique.
- Groupe hydraulique, régulateur de pression, électrovannes, et voyant de niveau d'huile (composants utilisés REXROTH ou équivalent - *provenance CE*)
- Système de sécurité : par câble tout autour de la machine et bouton d'arrêt d'urgence.
- Equipements électriques: SIEMENS ou TELEMECANIQUE.
- Réducteurs BREVINI (*Italie*)
- Machine construite selon les directives CE de sécurité. (Marquage CE) et certificat ISO 9000
- Manuel d'utilisation et d'entretien en français.

EQUIPEMENT STANDARD

Equipement de roulage conique	: standard
Système de lubrification central	: standard
Rouleaux centraux moteurs	: standard (<i>2 rouleaux entraînés</i>)
Afficheurs numériques	: 3 standards
Rouleaux trempés par induction	: standard (58-60 HRC)
NC CONTROL GRAPHIC EASYVIEW TOUCH SCREEN	



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils



Les informations sur nos machines sont données à titre indicatif, ne constituent pas des données contractuelles et n'engagent en aucun cas notre responsabilité.