



## MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement  
de vos machines-outils



Table plasma REMOCUT SMART 1500\*3000/105A



Toutes nos occasions sur [www.remo.fr](http://www.remo.fr)



## MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement  
de vos machines-outils

### Caractéristiques techniques

|                   |    |      |
|-------------------|----|------|
| Capacité de coupe | mm | 20   |
| Longueur de coupe | mm | 3000 |
| Largeur de coupe  | mm | 1500 |
| Source            |    | GYS  |
| Puissance moteur  | kW | 7.5  |
| Année             |    | 2022 |

### Informations supplémentaires

Vise laser.

Anticollision.

Commande numérique Eurosoft.

Source Gys 105 A.

Numéro de série : c-cut 22-199

Encombrement : 3620x2300x1200 mm

Poids :900 kg

- Matériel au départ de nos entrepôts ou enlèvement vos soins.
- Règlement 40% à la commande, le solde après réception technique en nos ateliers et AVANT départ du matériel.



## MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement  
de vos machines-outils

### CHASSIS ET PORTIQUE

Le châssis est réalisé en structure tubulaire acier robuste, mécano soudé et usiné. Cette technique de construction, autorisée par des moyens de production très performants, permet de garantir un parallélisme des guidages et une fiabilité incomparable.

Sur les portées usinées sont assemblées les glissières de guidage et les crémaillères de précision hélicoïdales d'entraînement.



### Réglage pression pignon / crémaillère

Pour garantir un contact optimal entre le pignon et la crémaillère sur les axes X, X' et Y, un système de serrage par ressort monté sur glissière de précision est installé. Il permet également d'avoir un rattrapage de jeu permanent et optimal.



## MACHINES D'OCCASION



Reprise et renouvellement  
de vos machines-outils



Le portique est réalisé suivant la même technique (construction mécano soudée usinée). L'équerrage de la machine est ainsi garanti dans le temps et les accélérations peuvent être optimisées pour offrir les meilleures conditions de guidage pour le coupage plasma. Le guidage du portique est assuré sur les glissières du châssis par des patins à circulation de billes.

Sur le portique se trouvent les glissières et patins de guidage linéaire à billes et la crémaillère de précision hélicoïdale pour la translation du chariot maître.



## MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement  
de vos machines-outils



### MOTORISATION BRUSHLESS SUR TOUS LES AXES



- Double entraînement Longitudinal
- Totalement intégrés avec des moteurs Brushless commande d'entraînement Ethercat, qui est l'interface numérique ouverte de dernière génération pour la communication entre les contrôles industriels, les dispositifs de mouvement, et les dispositifs d'entrée / sortie (I / O).
- Le contrôleur d'entraînement Ethercat utilise un câble de réseau (Ethernet), ce qui nécessite beaucoup moins d'entretien et un faisceau de câbles de commande considérablement réduit.
- Moteur monté sur coulisse avec deux rails de guidage linéaires et patins pour assurer un couplage pignon crémaillère optimal et sans porte à faux.
- Système à pression par ressorts d'accouplement pignon crémaillère pour compenser l'usure éventuelle de ma crémaillère et garantir un couple maximum sans à-coups.



## MACHINES D'OCCASION



### Reprise et renouvellement de vos machines-outils

- Vitesse de déplacement de 20 m/min maximum pour un positionnement rapide
- Vitesse de coupe maximale de 13 m/min
- Précision de positionnement 0,075 mm
- Répétabilité 0.025

#### CONTRÔLE DE HAUTEUR SUPPORT TORCHE

Le contrôleur de hauteur automatique de la torche inclut une vis à billes et 2 roulements linéaires guidés résistant à la corrosion. Il offre en standard 150 mm de course. Moteur AC 200 watts.

Un pointeur laser intégré vous facilitera l'alignement des plaques et autres pièces à découper.

Un **système anticollision magnétique** est inclus pour éviter des dégâts importants à la torche lors des collisions.

Le contrôleur de hauteur automatique offre une qualité de coupe optimale, une amélioration de la vitesse et des baisses de coûts d'opérations pour les utilisateurs de découpe au plasma.





## MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement  
de vos machines-outils

### ARMOIRE ELECTRIQUE INDUSTRIELLE

Positionnée à l'arrière de la machine, l'armoire électrique ventilée regroupe tous les organes de protection, de contrôle de position et de commandes de la machines. Les informations sont échangées avec la commande numérique par fibre optique.





# MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement  
de vos machines-outils

DÉCOUPEUR  
PLASMA  
20 + 105 A

## NEOCUT 105

Ref. 063044  
Ref. 063112



Le NEOCUT 105 est un découpeur plasma avec un facteur de marche de 100% à 105 A pour les travaux de coupe jusqu'à 50 mm d'épaisseur en milieu industriel. Il est équipé d'une gestion automatique de la pression d'air, dans tous les modes, offrant une qualité de coupe optimale tout au long de la durée de vie des consommables. Connectable également sur table de découpe, son mode «Marquage» est idéal pour le traçage et l'identification des pièces.

### PRESSION D'AIR SYNERGIQUE

- Gestion automatique de la pression et du débit d'air quelque soit la longueur de la torche et le mode de travail (coupage, gougeage et marquage)
- Durée de vie des consommables optimisée

### PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Facteur de marche de 100 % à 105 A (40°C).
- Mode Marquage, idéal pour le traçage et l'identification des pièces.
- Découpe tous les aciers (*doux, inoxydable, trempé, HLE*), l'aluminium, le cuivre, etc.
- Refroidissement du poste optimisé pour fonctionner en milieu industriel.
- Connectable via un kit CNC en option pour utilisation sur table de découpe automatisée.
- Carrosserie renforcée - IP 23.

### SIMPLE D'UTILISATION

- Interface ergonomique avec écran OLED (7 langues).
- 6 modes de travail : Coupe, Coupe avec gâchette verrouillée, Gougeage, Gougeage avec gâchette verrouillée, Coupe de tôles ajourées, Marquage.
- Compteuse pour suivre l'usure des consommables (tuyère et électrode).
- Diagnostic pneumatique (présence d'humidité et contrôle du compresseur).
- Amorçage sans HF qui évite les perturbations pouvant endommager les équipements électroniques à proximité.
- Mise à jour logicielle par câble USB simplifiée sans aucun outil ni démontage.

### TORCHE HAUTE PERFORMANCE

- Torche premium déclinée en 2 longueurs et 2 formes (manuelle et droite pour l'automatisation)
- Grand choix de consommables adaptés à toutes les épaisseurs.
- Conçue pour résister aux chocs et à la chaleur.
- Connexion/déconnexion rapide de la torche, sans outils facilitant le transport et la maintenance.
- Mécanisme de gâchette facile à utiliser pour plus de confort.



| Livré avec  | 4 m<br>16 mm <sup>2</sup> | MT 125<br>6 m |
|-------------|---------------------------|---------------|
| ref. 063044 | ✓                         | -             |
| ref. 063112 | ✓                         | ✓             |



Interface intuitive multilingue

### ACCESSOIRES & CONSOMMABLES (options)

Pour utilisation sur table de découpe



Kit CNC-1  
Analogique  
039988

Kit CNC-2  
Digital  
064737

Torche AT-125  
automatique  
6 m 038479  
12 m 039520

Coffret consommables  
45 - 65 - 85 A 039537  
85 - 105 A 064720



Chariot diable  
039560



Kit filtre  
046500

|       |  | I <sub>2</sub> | mm (max) |              | Gougeage   |                | AIR SYSTEM     |          | EN 60974-1 (40°C) |  |  | IP           |  <br>Protected & compatible power generator (4-150A) |         |       |       |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------|--------------|------------|----------------|----------------|----------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------|-------|
|                                                                                          |                                                                                     |                | Perçage  | Coupe propre | Séparation | Tru de retrait | Pressure (bar) | L/min    |                   |                                                                                     |                                                                                     |              |                                                                                                                                                                                                                            | X (H°C) | cm    | kg    |
| 50/60 Hz                                                                                 | A                                                                                   | A              | Fe       | Al/Cu/Ni     | Fe         | Al/Cu/Ni       | Fe             | Al/Cu/Ni |                   |                                                                                     |                                                                                     |              |                                                                                                                                                                                                                            |         |       |       |
| 400V  | 32                                                                                  | 20+105         | 20       | 18           | 35         | 30             | 50             | 40       | 8 kg/h            | 5+9                                                                                 | 305                                                                                 | 105 A @ 100% | 69 x 40 x 61                                                                                                                                                                                                               | 33      | IP 23 | 30 kW |

CE - EN 60974-1

MADE IN FRANCE

www.gys.fr



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement  
de vos machines-outils

