



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils



Table plasma REMOCUT II 1500*3000/105A

 Toutes nos occasions sur www.remo.fr



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils

Caractéristiques techniques

Capacité de coupe	mm	20
Longueur de coupe	mm	3000
Largeur de coupe	mm	1500
Source		GYS
Puissance moteur	kW	22
Année		2022

Informations supplémentaires

Vise laser.

Anticollision.

Commande numérique Eurosoft.

Source Gys 105 A.

Numéro de série : c-cut 22-195

Encombrement : 4300x2300x2200 mm

Poids :2200 kg

- Matériel au départ de nos entrepôts ou enlèvement vos soins.
- Règlement 40% à la commande, le solde après réception technique en nos ateliers et AVANT départ du matériel.



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils

CHASSIS ET PORTIQUE

Jusqu'à une longueur de 6 mètres et une largeur de 2 mètres, le châssis est réalisé en structure tubulaire acier robuste, mécano soudé et usiné. Cette technique de construction, autorisée par des moyens de production très performants, permet de garantir un parallélisme des guidages et une fiabilité incomparable.

Sur les portées usinées sont assemblées les glissières de guidage et les crémaillères de précision hélicoïdales d'entraînement.





MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils



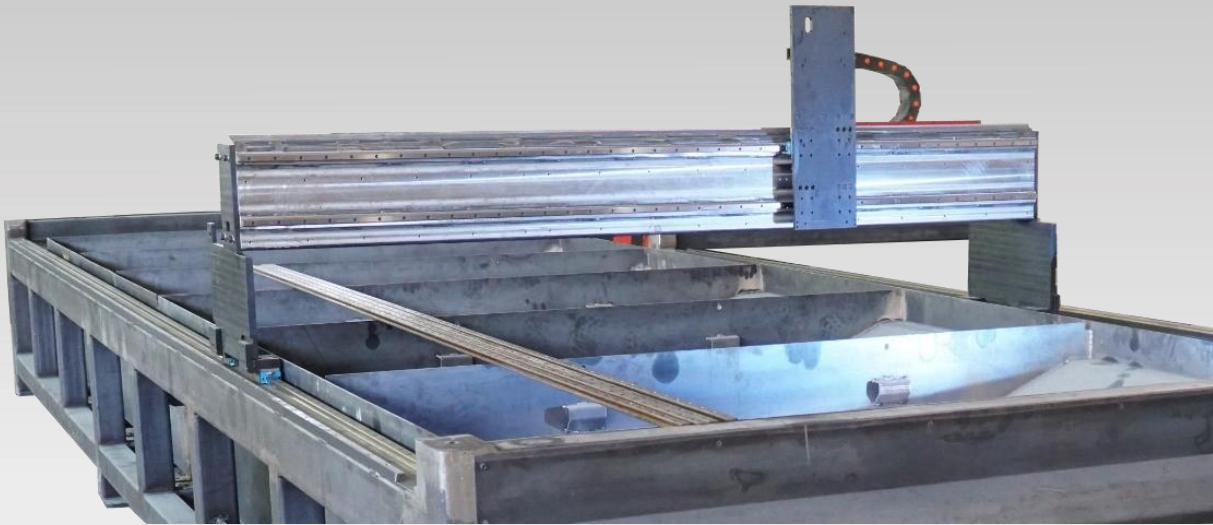


MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement de vos machines-outils

Le portique est réalisé suivant la même technique (**construction mécano soudée usinée**).
L'équerrage de la machine est ainsi garanti dans le temps et les accélérations peuvent être optimisées pour offrir les meilleures conditions de guidage pour le coupage plasma. Le guidage du portique est assuré sur les glissières du châssis par des patins à circulation de billes.

Sur le portique se trouvent les glissières et patins de guidage linéaire à billes et la crémaillère de précision hélicoïdale pour la translation du chariot maître.



MOTORISATION



- Double entraînement Longitudinal
- Totalement intégrés avec des moteurs DC Hybrid et commande d'entraînement Ethercat, qui est l'interface numérique ouverte de dernière génération pour la communication entre les contrôles industriels, les dispositifs de mouvement, et les dispositifs d'entrée / sortie (I / O).
- Le contrôleur d'entraînement Ethercat utilise un câble de réseau (Ethernet), ce qui nécessite beaucoup moins d'entretien et un faisceau de câbles de commande considérablement réduit.
- Moteur monté sur coulisse avec deux rails de guidage linéaires et patins pour assurer un couplage pignon crémaillère optimal et sans porte à faux.
- Système à pression par ressorts d'accouplement pignon crémaillère pour compenser l'usure éventuelle de ma crémaillère et garantir un couple maximum sans à-coups.

- Vitesse de déplacement de 20 m/min maximum pour un positionnement rapide
- Vitesse de coupe maximale de 13 m/min
- Précision de positionnement 0,075 mm
- Répétabilité 0.025



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils

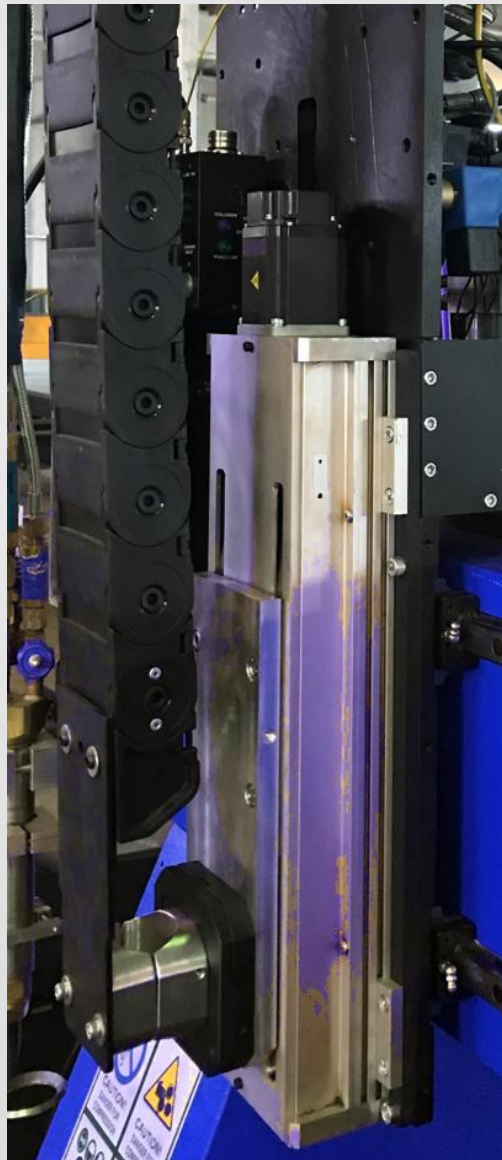
CONTRÔLE DE HAUTEUR SUPPORT TORCHE

Le **contrôleur de hauteur automatique** de la torche inclut une vis à billes et 2 roulements linéaires guidés résistant à la corrosion. Il offre en **standard 200 mm de course**. Moteur AC 200 watts.

Un **pointeur laser intégré** vous facilitera l'alignement des plaques et autres pièces à découper.

Un **système anticollision magnétique** est inclus pour éviter des dégâts importants à la torche lors des collisions.

Le contrôleur de hauteur automatique offre une qualité de coupe optimale, une amélioration de la vitesse et des baisses de coûts d'opérations pour les utilisateurs de découpe au plasma.





MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils

COMMANDE NUMERIQUE EUROSOFTE J1900

Matériel :

La Commande numérique Eurosoft J1900 est construite autour d'un système **LINUX** fiable et robuste enrichi d'extensions en temps réel et d'un bus de terrain **EtherCAT**. Cela permet de contrôler un nombre pratiquement illimité de moteurs et de connecter un nombre d'entrées / sorties quasi illimité.

- **Ecran tactile 15"**
- Communication réseau
- Ports USB

Lorsque le système J1900 est utilisé pour commander une machine à découper au plasma, deux cartes additionnelles permettent une connexion fiable et sûre à la source de plasma (100% isolée par des fibres optiques).



Un système géré en temps réel :

Notre commande numérique utilise avec succès le système d'exploitation Linux avec les extensions RTAI en temps réel depuis plusieurs années. Cela permet d'exécuter tous les processus sur une seule CPU, atteignant une efficacité globale exceptionnellement élevée. Cela inclut l'interface utilisateur (programme graphique visible pour l'opérateur), les opérations générales du système et aussi les parties les plus délicates comme le contrôle des moteurs et l'exécution des séquences d'exploitation de la machine.

PUPITRE DE COMMANDE



Le pupitre reçoit la commande numérique HT3200 ainsi que les boutons de commande, arrêt d'urgence et joystick de déplacement.

A l'arrière du pupitre se trouve l'armoire électrique de la machine. La porte arrière comprend deux ventilateurs protégés par de filtres pour éviter l'intrusion de poussières.



Au-delà de 4.000 mm,

le pupitre de commande est embarqué sur la





MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils

DÉCOUPEUR
PLASMA
20 + 105 A

NEOCUT 105

Ref. 063044
Ref. 063112



Le NEOCUT 105 est un découpeur plasma avec un facteur de marche de 100% à 105 A pour les travaux de coupe jusqu'à 50 mm d'épaisseur en milieu industriel. Il est équipé d'une gestion automatique de la pression d'air, dans tous les modes, offrant une qualité de coupe optimale tout au long de la durée de vie des consommables. Connectable également sur table de découpe, son mode «Marquage» est idéal pour le traçage et l'identification des pièces.

PRESSION D'AIR SYNERGIQUE

- Gestion automatique de la pression et du débit d'air quelque soit la longueur de la torche et le mode de travail (coupage, gougeage et marquage)
- Durée de vie des consommables optimisée

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Facteur de marche de 100 % à 105 A (40°C).
- Mode Marquage, idéal pour le traçage et l'identification des pièces.
- Découpe tous les aciers (*doux, inoxydable, trempé, HLE*), l'aluminium, le cuivre, etc.
- Refroidissement du poste optimisé pour fonctionner en milieu industriel.
- Connectable via un kit CNC en option pour utilisation sur table de découpe automatisée.
- Carrosserie renforcée - IP 23.

SIMPLE D'UTILISATION

- Interface ergonomique avec écran OLED (7 langues).
- 6 modes de travail : Coupe, Coupe avec gâchette verrouillée, Gougeage, Gougeage avec gâchette verrouillée, Coupe de tôles ajourées, Marquage.
- Compteur pour suivre l'usure des consommables (tuyère et électrode).
- Diagnostic pneumatique (présence d'humidité et contrôle du compresseur).
- Amorçage sans HF qui évite les perturbations pouvant endommager les équipements électroniques à proximité.
- Mise à jour logicielle par câble USB simplifiée sans aucun outil ni démontage.

TORCHE HAUTE PERFORMANCE

- Torche premium déclinée en 2 longueurs et 2 formes (manuelle et droite pour l'automatisation)
- Grand choix de consommables adaptés à toutes les épaisseurs.
- Conçue pour résister aux chocs et à la chaleur.
- Connexion/déconnexion rapide de la torche, sans outils facilitant le transport et la maintenance.
- Mécanisme de gâchette facile à utiliser pour plus de confort.



Livré avec	4 m 16 mm ²	MT 125 6 m
ref. 063044	✓	-
ref. 063112	✓	✓



Interface intuitive multilingue

ACCESSOIRES & CONSOMMABLES (options)

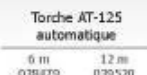
Pour utilisation sur table de découpe



Kit CNC-1
Analogique
039988



Kit CNC-2
Digital
064737



Torche AT-125
automatique
6 m 038479
12 m 039520



Coffret consommables
45 - 65 - 85 A | 85 - 105 A
039537 | 064720



Chariot diable
039560



Kit filtre
046980

50/60 Hz	I _{max} A	I ₂ A	mm (max)				Gougeage litre de métal	AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C) X (HPC)	↓ cm	⚙️ kg	IP			
			Perçage		Coupe propre			Séparation							Pressure (bar)	L/min
400V 3~	32	20+105	Fe	Al/Cu/NI	Fe	Al/Cu/NI	Fe	Al/Cu/NI	8 kg/h	5+9	305	105 A @ 100%	69 x 40 x 61	33	IP 23	30 kW

CE - EN 60974-1

MADE IN FRANCE

www.gys.fr



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils

