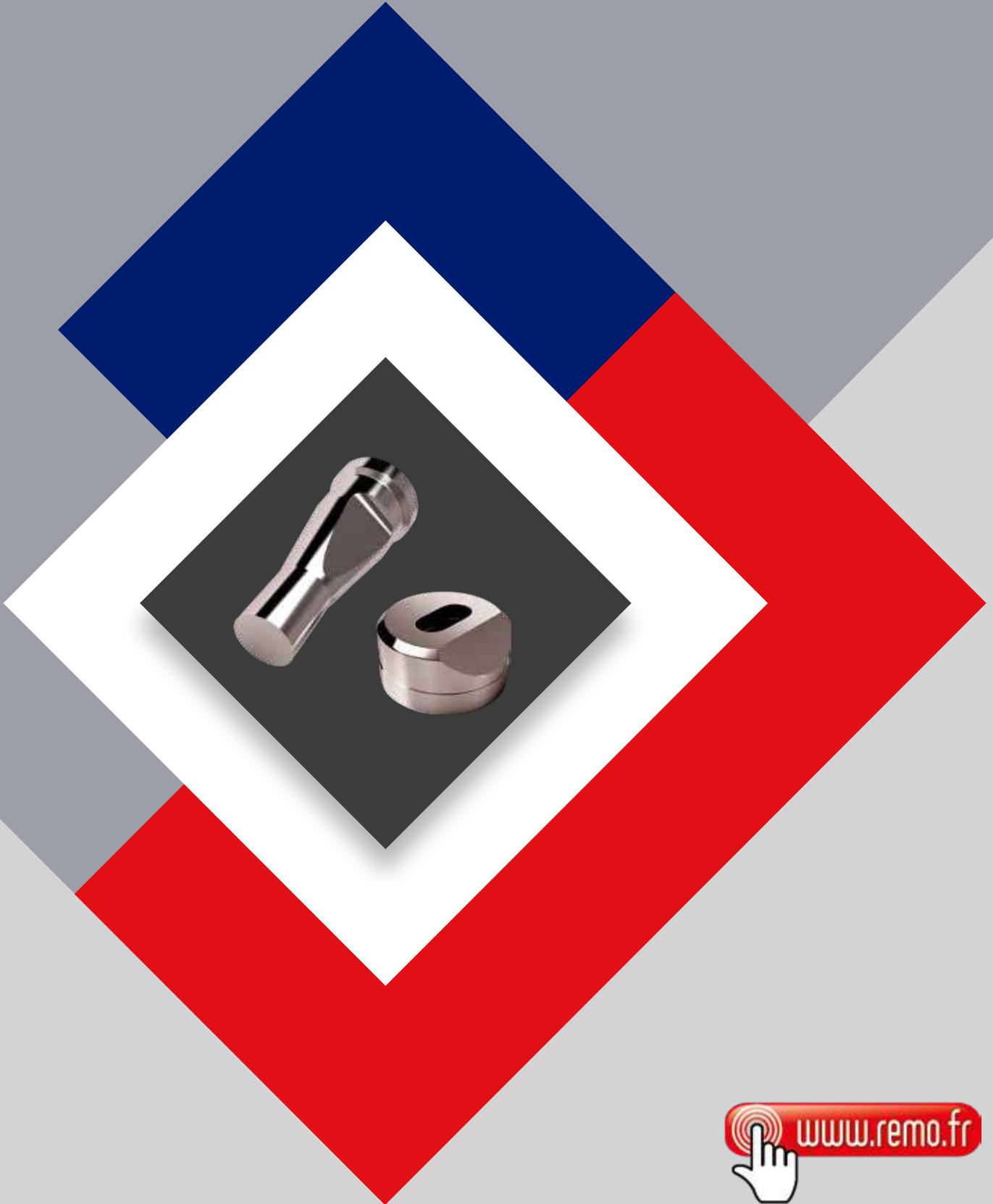




REMO OUTILLAGES - 1979



Quelques conseils d'utilisation

NE JAMAIS POINÇONNER UN DIAMÈTRE INFÉRIEUR À L'ÉPAISSEUR

Calcul de puissance nécessaire au poinçonnage

Exemples

Périmètre de coupe x Épaisseur x résistance (kg/mm²)

Ø 30 tôle épaisseur 15 mm - R 45 kg : $(30 \times 3,14) \times 15 \times 45 = 63,5 \text{ t}$

10 x 20 tôle épaisseur 10 mm - R 45 kg : $(10 \times 3,14) + ((20-10) \times 2) = 51,40 \times R 45 \times 10 = 23,1 \text{ t}$

Jeu correct entre poinçon / matrice

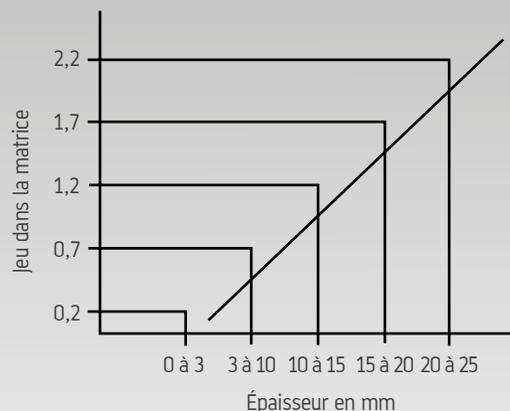
- R : 45 kg = -10 % de l'épaisseur.
- R : 60 kg = -6% de l'épaisseur.

Utiliser nos matrices

- Jeu 0,2 pour tôle de 1 à 3 mm.
- Jeu 0,7 pour tôle de 3 à 10 mm.

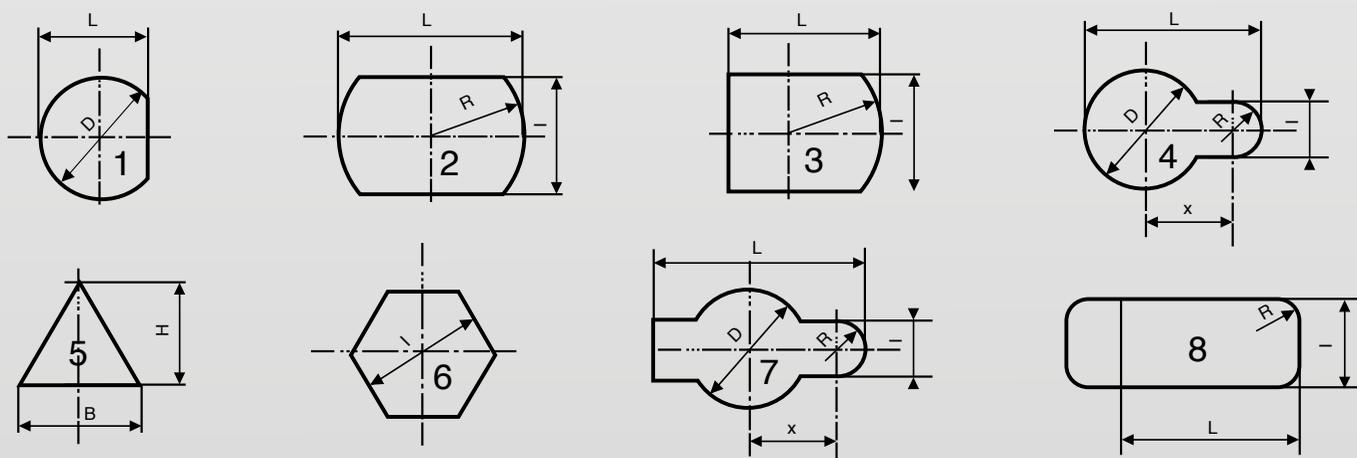
Remarques

- Un jeu trop réduit fragilise le poinçon à l'extraction.
- La cote du trou est donnée par le poinçon.
- Pénétration correcte du poinçon dans la matrice environ 3 mm.



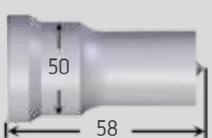
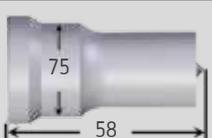
		Force en tonnes																
Épaisseur en mm	12	-	-	-	-	18	24	30	36	42	48	60	72	84	97	108	121	136
	10	-	-	-	-	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	91	101	113
	8	-	-	-	8,0	12	16	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	91
	6	-	-	4,5	6,0	9,0	12	15	18	21	24	30	36	42	48	54	60	68
	5	-	-	3,8	5,0	7,5	10	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	57
	4	-	2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	10	12	14	16	20	24	28	32	36	40	45
	3	-	1,5	2,3	3,0	4,5	6,0	7,5	9,0	11	12	15	18	21	24	27	30	34
	2	0,5	1,0	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10	12	14	16	18	20	23
	1	0,3	0,5	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10	11
			2	4	6	8	12	16	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
		Diamètre en mm																

Exemples de formes



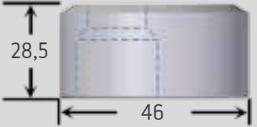
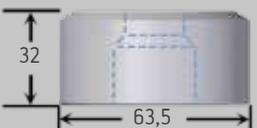
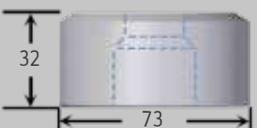
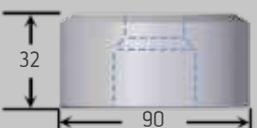
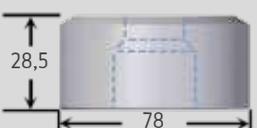
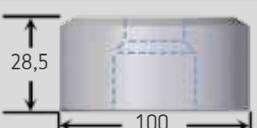
Poinçons et matrices

Type GEKA et DURMA

	Poinçons					
A	N° 1 	Ø 4 à 14 par 0,5 mm	5x10 - 5,5x10 - 5x14 - 5,5x14 6x12 - 6,5x12 7x14 - 7,5x14	4 à 10 par mm	EQUIPEMENTS STANDARDS	
	N° 4 	Ø 14,5 à 27 par 0,5 mm	5,5x19 - 5,5x25 - 6,5x18 - 6,5x26 7,5x21 - 7,5x26 - 8x16 - 9x18 - 9x26 10x20 - 10x26 - 10x30 - 11x22 11x26 - 12x24 - 13x26 - 14x26 14x28 - 15x30 - 16x26 - 18x26	11 à 19 par mm		
	N° 4 B* 	Ø 27,5 à 30 *		20 - 21 *		
	N° 2 	Ø 4 à 19 par 0,5 mm	5x10 - 5x14 - 5,5x10 - 5,5x14 - 5,5x19 6x12 - 6,5x12 - 6,5x18 7x14 - 7,5x14 8x16 9x18	4 à 13 par mm		
	N° 5 	Ø 20 à 32 par 0,5 mm	5,5x25 - 6,5x26 - 7,5x26 9x26 - 9x30 - 10x20 - 10x26 - 10x30 11x22 - 11x26 - 11x30 - 12x24 - 12x30 13x26 - 14x26 - 14x28 - 15x30 16x26 - 16x31 - 18x26 - 18x31 - 20x31 - 22x31	14 à 22 par mm		
N° PG6 	Ø 32,5 à 40 par 0,5 mm	8x35 - 10x40 - 12x40 - 14x40 16x40 - 18x36 - 20x40 - 22x40	23 à 28 par mm			
B	N° 6 	Ø 27 à 39,5 par 0,5 mm	6,5x30 - 7,5x30 - 9x30 - 9x35 10x30 - 11x30 - 11x35 - 12x30 13x30 - 13x35 - 14x28 - 14x35 16x31 - 16x35 - 18x31 - 18x36 20x31 - 20x35 - 22x31 - 22x35	19 à 28 par mm	EQUIPEMENTS GRANDS	
	N° 7 	Ø 40 à 58 par mm	14x50 - 16x55 - 18x55 20x40 - 20x55 22x40 - 22x44 - 22x55	29 à 41 mm		REMO
	N° 11 	Ø 59 à 90 par mm	Toutes dimensions Long. max. 90 mm	42 à 63 par mm		
	N° 11 GK 	Ø 29 à 50 par mm	Toutes dimensions Long. max. 50 mm	20 à 35 par mm	GEKA	
	N° 12 GK 	Ø 51 à 75 par mm	Toutes dimensions Long. max. 75 mm	36 à 49 par mm		
N° 13 GK 	Ø 56 à 100 par mm Ø 91 à 100 (Suite N°11)	Toutes dimensions Long. max. 100 mm	50 à 70 par mm	DIAMETRES		

* Nécessite une douille à ailettes spéciale alésage Ø 30,3

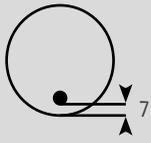
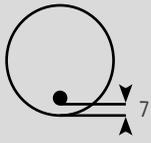
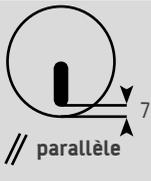
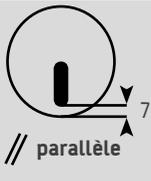
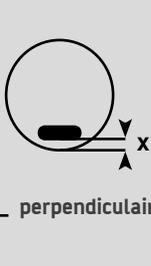
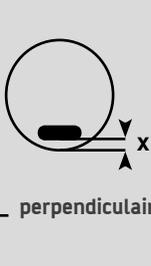
Type GEKA et DURMA

Matrices						
A	N° 2 	Ø 4 à 30 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon n° 1 et n° 4 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	4 à 21 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	EQUIPEMENTS STANDARDS	
	N° 13* Excentrée 	Ø 4 à 20 par mm Jeu 0,7 mm	1  6 x 12 - 7 x 14 ou 2  9 x 18 - 10 x 20 11 x 22 - 12 x 24 13 x 26 - 14 x 26 Jeu 0,7 mm			
	N° 3 	Ø 4 à 32 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7	Idem poinçon n° 1 et n° 4 n° 2 et n° 5 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	4 à 22 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm		
	N° 14* Excentrée 	Ø 4 à 20 par mm Jeu 0,7 mm	1  6 x 12 - 7 x 14 ou 2  9 x 18 - 10 x 20 11 x 22 - 12 x 24 13 x 26 - 14 x 26 Jeu 0,7 mm			
	N° 4G 	Ø 33 à 40 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon P G6 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	23 à 28 par mm		
	B	N° 4 	Ø 27 à 39 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon N° 6 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	19 à 28 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	EQUIPEMENTS GRANDS
		N° 5 	Ø 32,5 à 40 par mm Jeu 0,7 mm	Avec réduction M5/M4G MG4 idem PG6 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	23 à 28 par mm	
		N° 6 	Ø 40 à 60 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon n° 7 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	30 - 35 - 40 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	
		N° 11 GK 	Ø 29 à 50 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Toutes dimensions Long. max. 50 mm	Toutes dimensions de 20 à 35 par mm	GEKA DIAMETRES
		N° 12 GK 	Ø 51 à 75 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Toutes dimensions Long. max. 75 mm	Toutes dimensions de 36 à 49 par mm	
N° 13 GK 		Ø 61 à 100 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Toutes dimensions Long. max. 100 mm	Toutes dimensions de 50 à 70 par mm		

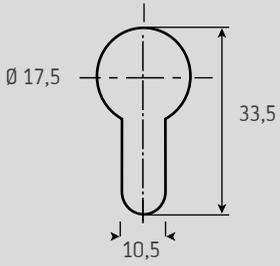
* Voir détail page suivante

Poinçons et matrices

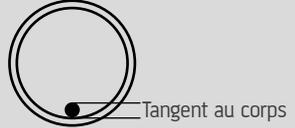
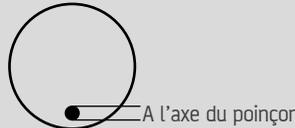
Type GEKA et DURMA

	N° 13 extérieur Ø 46	N° 14 extérieur Ø 50,8																							
A	 <p>Ø 3 - 20</p> <p>Jeu 0,2 ou 0,7 mm</p>	 <p>Ø 3 - 20</p> <p>Jeu 0,2 ou 0,7 mm</p>																							
	 <p>6x12 - 16x26 Selon standard poinçons N° 1 et 4</p> <p>Jeu 0,7 mm</p> <p>// parallèle</p>	 <p>6x12 - 16x26 Selon standard poinçons N° 1, 4, 2 et 5</p> <p>Jeu 0,7 mm</p>																							
	 <p>6x12 - 16x26 Jeu 0,7 mm</p> <p>Cote x</p> <table border="0"> <tr> <td>6,7 x 12,7 = 7,4</td> <td>11,7 x 22,7 = 8,65</td> </tr> <tr> <td>7,7 x 14,7 = 7,55</td> <td>11,7 x 26,7 = 10,35</td> </tr> <tr> <td>8,7 x 16,7 = 7,7</td> <td>12,7 x 24,7 = 9,10</td> </tr> <tr> <td>9,7 x 18,7 = 7,95</td> <td>13,7 x 26,7 = 9,75</td> </tr> <tr> <td>9,7 x 26,7 = 11</td> <td>14,7 x 26,7 = 9,45</td> </tr> <tr> <td>10,7 x 20,7 = 8,3</td> <td>16,7 x 26,7 = 8,9</td> </tr> </table> <p>⊥ perpendiculaire</p>	6,7 x 12,7 = 7,4	11,7 x 22,7 = 8,65	7,7 x 14,7 = 7,55	11,7 x 26,7 = 10,35	8,7 x 16,7 = 7,7	12,7 x 24,7 = 9,10	9,7 x 18,7 = 7,95	13,7 x 26,7 = 9,75	9,7 x 26,7 = 11	14,7 x 26,7 = 9,45	10,7 x 20,7 = 8,3	16,7 x 26,7 = 8,9	 <p>6x12 - 16x26 Jeu 0,7 mm</p> <p>Cote x</p> <table border="0"> <tr> <td>6,7 x 12,7 = 7,35</td> <td>11,7 x 22,7 = 8,3</td> </tr> <tr> <td>7,7 x 14,7 = 7,45</td> <td>11,7 x 26,7 = 9,5</td> </tr> <tr> <td>8,7 x 16,7 = 7,6</td> <td>12,7 x 24,7 = 8,65</td> </tr> <tr> <td>9,7 x 18,7 = 7,8</td> <td>13,7 x 26,7 = 9,05</td> </tr> <tr> <td>9,7 x 26,7 = 10</td> <td>14,7 x 26,7 = 8,8</td> </tr> <tr> <td>10,7 x 20,7 = 8,05</td> <td>16,7 x 26,7 = 8,35</td> </tr> </table>	6,7 x 12,7 = 7,35	11,7 x 22,7 = 8,3	7,7 x 14,7 = 7,45	11,7 x 26,7 = 9,5	8,7 x 16,7 = 7,6	12,7 x 24,7 = 8,65	9,7 x 18,7 = 7,8	13,7 x 26,7 = 9,05	9,7 x 26,7 = 10	14,7 x 26,7 = 8,8	10,7 x 20,7 = 8,05
6,7 x 12,7 = 7,4	11,7 x 22,7 = 8,65																								
7,7 x 14,7 = 7,55	11,7 x 26,7 = 10,35																								
8,7 x 16,7 = 7,7	12,7 x 24,7 = 9,10																								
9,7 x 18,7 = 7,95	13,7 x 26,7 = 9,75																								
9,7 x 26,7 = 11	14,7 x 26,7 = 9,45																								
10,7 x 20,7 = 8,3	16,7 x 26,7 = 8,9																								
6,7 x 12,7 = 7,35	11,7 x 22,7 = 8,3																								
7,7 x 14,7 = 7,45	11,7 x 26,7 = 9,5																								
8,7 x 16,7 = 7,6	12,7 x 24,7 = 8,65																								
9,7 x 18,7 = 7,8	13,7 x 26,7 = 9,05																								
9,7 x 26,7 = 10	14,7 x 26,7 = 8,8																								
10,7 x 20,7 = 8,05	16,7 x 26,7 = 8,35																								

Canon Européen

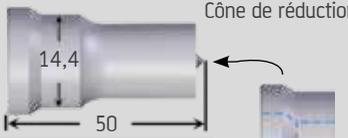
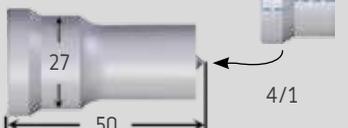
B		 <p>Ø 17,5</p> <p>33,5</p> <p>10,5</p>	Poinçon N° 4* Poinçon N° 5* Poinçon N° PG6 * Douille à ailettes spéciale canon européen N°4 * Douille à ailettes spéciale canon européen N°5
			Matrice N°2 ext. Ø 46 Matrice N°3 ext. Ø 50,8 Matrice N°4G ext. Ø 60 Jeu 0,2 ou 0,7 mm Sur stock, autre dimension possible sur fabrication.

Excentré appareillé

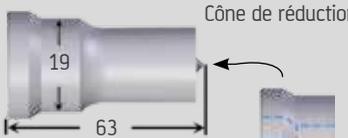
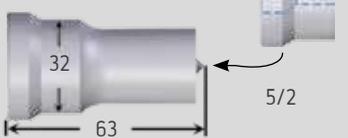
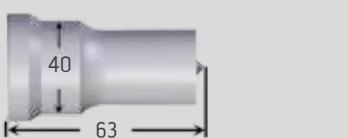
B		 <p>Tangent au corps</p>	Poinçon N° 4 Ø 4 à 20 par mm	Poinçon N° 5 Ø 4 à 20 par mm	Poinçon N° PG6 Ø 21 à 30 par mm
		 <p>A l'axe du poinçon</p>	Matrice N° 3 Ø 4 à 20 par mm Jeu 0,7 mm	Matrice N° 3 Ø 4 à 20 par mm Jeu 0,7 mm	Matrice N° 4G Ø 21 à 30 par mm Jeu 0,7 mm

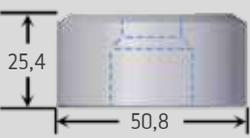
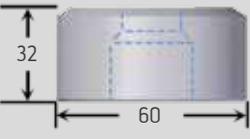
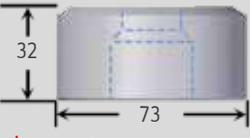
Montage des poinçons et matrices

Comment définir le montage des poinçons et matrices selon le modèle de votre machine GEKA.

Poinçons				Modèles
N° 1 	Ø 4 à 14	Longueur maximale 14 mm	10	PP50 MICROCROP 36 MINICROP 45 MULTICROP 45
N° 4 	Ø 15 à 27	Longueur maximale 27 mm	19 - 21	HYDRACROP 50 et 70 PUMA 50 et 70
N° 4 B*				

* Nécessite une douille à ailettes spéciale alésage Ø 30,3

N° 2 	Ø 4 à 19	Longueur maximale 19 mm	13	BENDICROP 50, 60 et 85 HYDRACROP 55, 80, 100, 110, 165 et 220 PUMA 55, 80, 100, 110, 165 et 220
N° 5 	Ø 20 à 32	Longueur maximale 32 mm	22	
N° PG6 	Ø 33 à 40	Longueur maximale 40 mm	28	

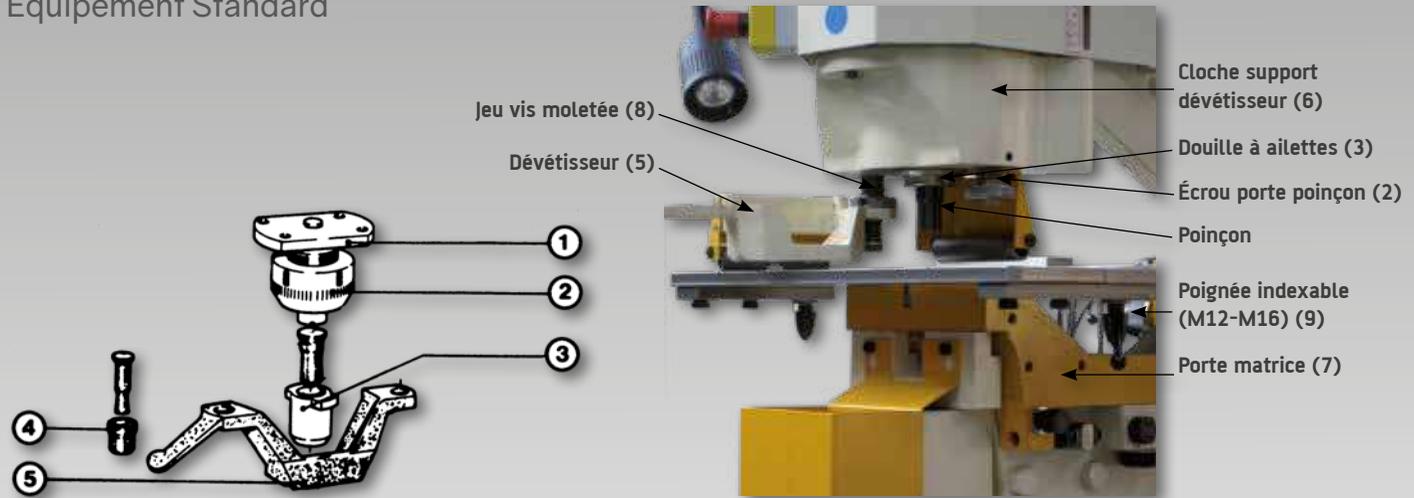
Matrice				Modèles
N° 3 	Ø 4 à 32	Longueur maximale 32 mm	22	PP50, MICROCROP 36 MINICROP 45, MULTICROP 45 BENDICROP 50, 60 et 85 HYDRACROP 50, 55, 70, 80, 100, 110, 165 et 220 PUMA 50, 55, 70, 80, 110, 165 et 220
N° 4 G 	Ø 33 à 40	Longueur maximale 40 mm	28	BENDICROP 60 et 85 HYDRACROP 55, 80, 110, 165 et 220 PUMA 55, 80, 110, 165 et 220
N° 5 	Ø 33 à 40	Longueur maximale 40 mm	28	HYDRACROP 110, 165 et 220 PUMA 110, 165 et 220

Ou selon montage

Poinçons et matrices

Pièces détachées type GEKA

Équipement Standard



Équipement standard	MICROCROP	MINICROP	BENDICROP	HYDRACROP 50/55	HYDRACROP 70/80	HYDRACROP 100/110
---------------------	-----------	----------	-----------	-----------------	-----------------	-------------------

Porte poinçon (1)
Écrou (2)
Douille ailettes (3)
Cône réduction (4)
Dévêtisseur (5)
Cloche (6)
Porte matrice (7)
Vis moletée (8)
Poignée index (9)

Équipement grand diamètre	MICROCROP	MINICROP	BENDICROP	HYDRACROP 50/55	HYDRACROP 70/80	HYDRACROP 100/110
---------------------------	-----------	----------	-----------	-----------------	-----------------	-------------------

Porte poinçon (1)
Écrou (2)
Clé (3)
Dévêtisseur (4)
Plaque (5)
Réduction poinçon (6)
Réduction matrice (7)
Porte matrice (8)
Poignée index (9)



Utilisez le tableau ci-dessus pour indiquer les pièces désirées, numérisez la page et l'envoyez à contact@remo.fr

N° Série :

Année :

Vos coordonnées :

Pièces détachées type GEKA

Cisailage / Grugeage



Jeu de lame cornière

Jeu de lame fer plat

Jeu de lame rond carré



Poinçon grugeoir

Jeu de 3 lames inférieures

Équipement	MINICROP	BENDICROP	HYDRACROP 50/55	HYDRACROP 70/80	HYDRACROP 100/110
Jeu de lame cornière					
Jeu de lame rond et carré					
Jeu de lame U, I et T avec guide					
Lame fer plat sup.					
Lame fer plat inf.					
Poinçon grugeoir					
Jeu de lame inf. (x3)					

Utilisez le tableau ci-dessus pour indiquer les pièces désirées, numérisez la page et l'envoyez à contact@remo.fr

N° Série :

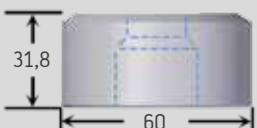
Année :

Vos coordonnées :

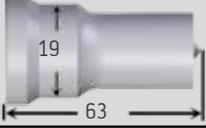
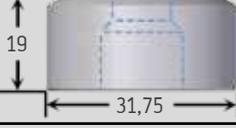
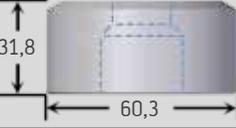
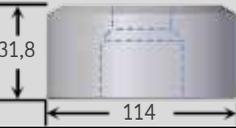
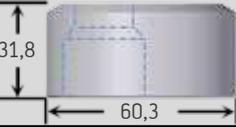
Poinçons et matrices

Type SAHINLER et OZBORN

Poinçons				
A	N° 206/37 	Ø 4 à 30 par 0,5 mm	N° 9184 6 x 12 - 7 x 14 - 8 x 16 - 9 x 18 10 x 20 - 11 x 22 - 12 x 24 - 13 x 26 14 x 28 - 15 x 30	N° 9171 4 à 21 par mm
	N° 2037 	Ø 31 à 38 par mm	N° 9185 Toutes dimensions Longueur maximale 38 mm Compris entre 30 et 38	N° 9172 22 à 26 par mm
	N° 9007 	Ø 39 à 57 par mm	N° 9188 Toutes dimensions Longueur maximale 57 mm	N° 9175 27 à 40 par mm
B	N° 2039 	Ø 5 à 39 par mm	N° 9187 Toutes dimensions Longueur maximale 39,7 mm Idem P6	N° 9174 19 à 28 par mm
	N° 9009 	Ø 39 à 57 par mm	N° 9190 Toutes dimensions Longueur maximale 57 mm Idem P7	N° 9177 27 à 40 par mm
	N° 9010 	Ø 58 à 85 par mm	N° 9191 Toutes dimensions Longueur maximale 85 mm	N° 9178 41 à 60 par mm

Matrices				
B	N° SAH 9023 	Ø 4 à 38 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	N° 9221 6x12 - 7x14 - 8x16 - 9x18 - 10x20 11x22 - 12x24 - 13x26 - 14x28 - 15x30 Jeu 0,2 ou 0,7	N° 9213 4 à 26 par mm Jeu 0,7 mm
	N° 9024 	Ø 39 à 57 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	N° 9222 Toutes dimensions Longueur maximale 57 mm	N° 9214 27 à 40 par mm Jeu 0,7 mm
	N° 9025 	Ø 58 à 85 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	N° 9223 Toutes dimensions Longueur maximale 85 mm	N° 9215 41 à 60 par mm Jeu 0,7 mm
	N° SAH 9023E 	Ø 4 à 22 par mm Jeu 0,7 mm	1  // 2  Longueur maximale 30 mm Jeu 0,7 mm	

Type KINGSLAND

		Poinçons				
A	B	N° 9000 	Ø 4 à 19 par 0,5 mm			
		N° 9001 	Ø 4 à 30 par 0,5 mm	N° 9184 6 x 12 - 7 x 14 - 8 x 16 - 9 x 18 10 x 20 - 11 x 22 - 12 x 24 - 13 x 26 14 x 28 - 15 x 30	N° 9171 4 à 21 par mm	
		N° 9004 	Ø 31 à 38 par mm	N° 9185 Toutes dimensions Longueur maximale 38 mm Compris entre 30 et 38	N° 9172 22 à 26 par mm	
		N° 9007 	Ø 39 à 57 par mm	N° 9188 Toutes dimensions Longueur maximale 57 mm	N° 9175 27 à 40 par mm	
		N° 9006 	Ø 5 à 39 par mm	N° 9187 Toutes dimensions Longueur maximale 39,7 mm Idem P6	N° 9174 19 à 28 par mm	
		N° 9009 	Ø 39 à 57 par mm	N° 9190 Toutes dimensions Longueur maximale 57 mm Idem P7	N° 9177 27 à 40 par mm	
		N° 9010 	Ø 58 à 85 par mm	N° 9191 Toutes dimensions Longueur maximale 85 mm	N° 9178 41 à 60 par mm	
		Matrices				
B	B	N° 9020 	Ø 4 à 19 par 0,5 mm			
		N° 9023 	Ø 4 à 38 par 0,5 mm	N° 9221 6x12 - 7x14 - 8x16 - 9x18 - 10x20 11x22 - 12x24 - 13x26 - 14x28 - 15x30	N° 9213 4 à 26 par mm	
		N° 9024 	Ø 39 à 57 par mm	N° 9222 Toutes dimensions Longueur maximale 57 mm	N° 9214 27 à 40 par mm	
		N° 9025 	Ø 58 à 85 par mm	N° 9223 Toutes dimensions Longueur maximale 85 mm	N° 9215 41 à 60 par mm	
		N° 9023E 	Ø 4 à 22 par mm	1  // 2  ⊥ Longueur maximale 30 mm		
						EQUIPEMENTS STANDARDS GRANDS DIAMETRES

Pour toutes les pièces KINGSLAND nous consulter au 01 39 15 09 40

Poinçons et matrices

Type PEDDINGHAUS

Poinçons				
A	N° 1 	Ø 3 à 14 par 0,5 mm	5x10 - 5x14 - 5,5x10 - 5,5x14 6x12 - 6,5x12 7x14 - 7,5x14	4 à 10 par mm
	N° 4 	Ø 8 à 27 par 0,5 mm	5,5x19 - 5,5x25 - 6,5x18 - 6,5x26 7,5x21 - 7,5x26 - 8x16 - 9x18 - 9x26 10x20 - 10x26 - 10x30 - 11x22 - 11x26 12x24 - 13x26 - 14x26 - 14x28	11 à 19 par mm
	N° 4 B * 	Ø 27,5 - 30*	15x30 16x26 18x26	20 - 21 *
A	N° 2 	Ø 3 à 19 par 0,5 mm	5x10 - 5x14 - 5,5x10 - 5,5x14 6x12 - 6,5x12 - 6,5x18 7x14 - 7,5x14 8x16 - 9x18	4 à 13 par mm
	N° 5 	Ø 17,5 à 31,5 par 0,5 mm	5,5x25 - 6,5x26 - 6,5x30 - 7,5x21 - 7,5x26 7,5x30 - 9x26 - 9x30 - 10x20 - 10x26 10x30 - 11x22 - 11x26 - 11x30 - 12x24 12x30 - 13x26 - 14x26 - 14x28 - 15x30 16x26 - 16x31 - 18x26 - 18x31 - 20x31 22x31	14 à 22 par mm

* Nécessite une douille à ailettes spéciale alésage Ø 30,3

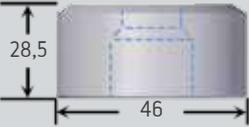
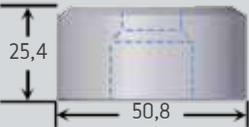
B	N° 3 	Ø 5 à 26 par 0,5 mm	5x10 - 5x14 - 5,5x14 - 5,5x19 - 5,5x25 6,5x12 - 6,5x18 - 6,5x26 - 7,5x14 - 7,5x21 7,5x26 - 8x16 - 9x18 - 9x26 - 10x20 11x22 - 11x26 - 12x24 - 13x26 - 14x26 16x26 18x26	8 à 18 par mm	G R A N D S E Q U I P E M E N T S
	N° 6 	Ø 27 à 39,5 par 0,5 mm	6,5x30 - 7,5x30 - 9x30 - 9x35 10x30 - 11x30 - 12x30 - 12x35 13x30 - 13x35 - 14x28 - 14x35 16x31 - 18x31 - 18x36 20x31 - 22x31	19 à 28 par mm	
	N° 7 	Ø 40 à 58 par mm	11x40 - 12x40 - 13x40 - 14x50 16x55 - 18x55 20x40 - 20x55 22x44 - 22x55	29 à 41 par mm	
	N° 11 	Ø 59 à 90 par mm	Toutes dimensions Long. max. 90	42 à 63 par mm	

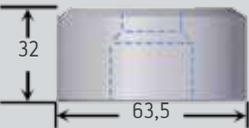
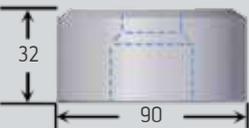
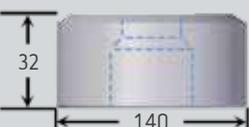
Équipement machine PEDDINGHAUS

Poinçons	Matrices	Modèles machines
N° 1, 4, 4B	N° 2, 13	Peddicat 360, Peddiworker 400, 500, 600 et 800. Peddimaster 450M, 28/40, 40/60, 60/80, 60/100 et 80/110. Hydraulic 28, 40, 60N, 300, 400, 500, 600, 210 Super/Standard 11 et 13. Forax 15, 25, 45, 65, 150, 250, 450, Stanzfix, 225 B/11, 13, 45, 60 et 225H/11, 13.
N° 2, 5	N° 3, 14	Peddicat 361 et 380 - Peddiworker 501, 502, 801, 802 et 1000G. Peddimaster 100/160, 110/170, 800/1100 et 1100/1700. Peddimax 600, 601, 602, 800, 801, 1002 et 110/140. Hydraulic 100, 280, 301, 501, 502, 800, 1000, 1001, 210 Super 16, 20 et 210 Standard 16. Forax 80, 100, 1000, 225 B/16, 20, 80, 100 et 225H/15, 20.
N° 3, 6, 7, 11	N° 4, 6, 20	Selon équipement grand diamètre.

Poinçons et matrices

Type PEDDINGHAUS

Matrices				
A	N° 2 	Ø 3 à 30 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon n° 1 et n° 4 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	4 à 21 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm
	N° 3 	Ø 3 à 32 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon n° 2 et n° 5 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	4 à 22 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm

B	N° 4 	Ø 27 à 39,5 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon n° 6 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	19 à 28 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm
	N° 6 	Ø 40 à 65 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon n° 7 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	29 à 41 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm
	N° 20 	Ø 66 - 90 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Toutes dimensions Jeu 0,2 ou 0,7 mm	42 à 63 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm

Matrices excentrées	N° 13 Ø 46	N° 14 Ø 50,8
	Ø 3 à 20 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Ø 3 à 20 Jeu 0,2 ou 0,7 mm
 // parallèle	6 x 12 à 18 x 26 Jeu 0,7 mm	6 x 12 à 18 x 26 Jeu 0,7 mm
 ⊥ perpendiculaire	Selon standard poinçon N°1 et 4 6 x 12 à 18 x 26 Jeu 0,7 mm	Selon standard poinçon N°2 et 5 6 x 12 à 18 x 26 Jeu 0,7 mm
	Cote x 6,7 x 12,7 = 7,4 11,7 x 22,7 = 8,65 7,7 x 14,7 = 7,55 11,7 x 26,7 = 10,35 8,7 x 16,7 = 7,7 12,7 x 24,7 = 9,10 9,7 x 18,7 = 7,95 13,7 x 26,7 = 9,75 9,7 x 26,7 = 11 14,7 x 26,7 = 9,45 10,7 x 20,7 = 8,3 16,7 x 26,7 = 8,9	Cote x 6,7 x 12,7 = 7,35 11,7 x 22,7 = 8,3 7,7 x 14,7 = 7,45 11,7 x 26,7 = 9,5 8,7 x 16,7 = 7,6 12,7 x 24,7 = 8,65 9,7 x 18,7 = 7,8 13,7 x 26,7 = 9,05 9,7 x 26,7 = 10 14,7 x 26,7 = 8,8 10,7 x 20,7 = 8,05 16,7 x 26,7 = 8,35

Poinçons et matrices

Type PEDDINGHAUS

Canon Européen

B			Poinçon N° 4* Poinçon N° 5* Poinçon N° 6
			* Douille à ailettes spéciale canon européen D4 * Douille à ailettes spéciale canon européen D5 Matrice N° 2 Matrice N° 3 Matrice N° 4 Jeu 0,2 ou 0,7 mm Sur stock, autre dimension possible sur fabrication.

Excentré appareillé

B			Poinçon N° 4 Ø 4 à 20 par mm	Poinçon N° 5 Ø 4 à 20 par mm
			Matrice N° 2 Ø 4 à 20 par mm Jeu 0,7 mm	Matrice N° 3 Ø 4 à 20 par mm Jeu 0,7 mm

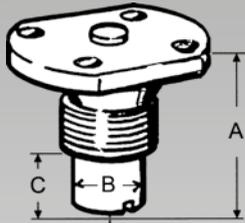
Pour machines Peddicat 275H - Peddy - 21/16 - 36RP10

Poinçons			
N° 55 	Ø 3 à 15 par 0,5 mm	5x10 - 5,5x14 6,5x12 - 7,5x14	4 à 10 par mm
N° 56 	Ø 15,5 à 30 par 0,5 mm	6,5x18 - 7,5x21 9x18 - 10x20 11x22 - 12x24 13x26 - 14x28	11 à 15 par mm

Matrices			
N° 57 	3 à 22 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon n°55 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon n°55 Jeu 0,2 ou 0,7 mm
N° 3 	3 à 30 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon n°56 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon n°56 Jeu 0,2 ou 0,7 mm

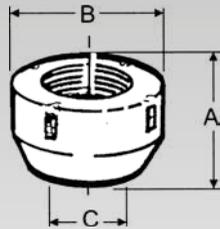
Accessoires type PEDDINGHAUS

Porte poinçon



Références	A	B	C
40615 5 6001 00	62	37	221
44081 199 990	100	37	47
44001 199 990	71	32	28
44161 199 990	109	45	50

Écrou de serrage

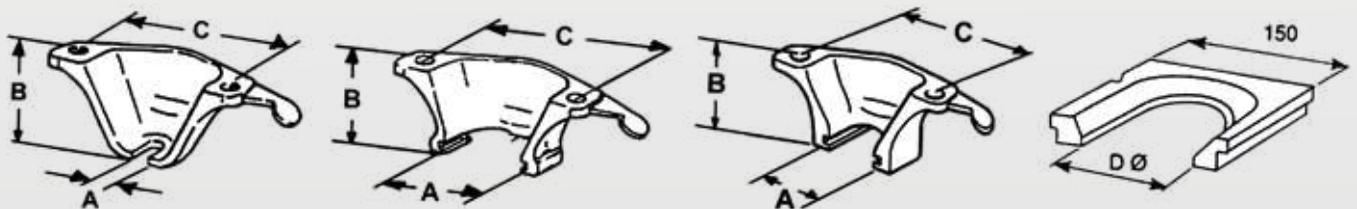


Références	A	B	C
44081 198 991	45	85	52,5
44001 198 991	38	70	45,5
44161 198 991	55	100	60,5

Douille à ailette



Références	A	B	C
42030 6 2191 02	35	32,2	52
44081 198 992	60	32,2	52
44001 198 992	44	27,1	45
44161 198 992	62	39,7	60



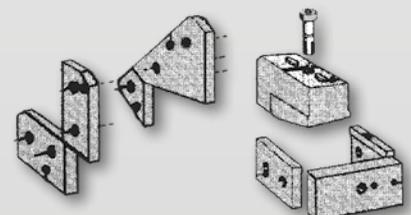
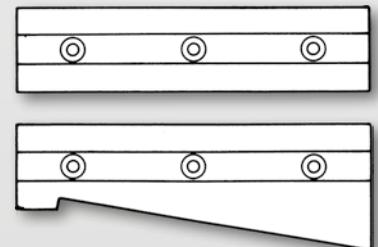
Numérisez cette page et l'envoyez à contact@remo.fr en écrivant ci-dessous :

Références de la machine et des pièces :

N° Série :

Année :

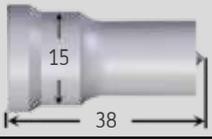
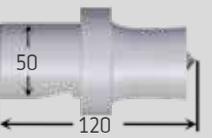
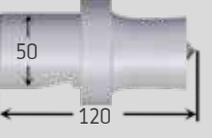
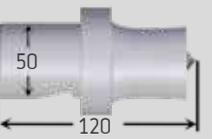
Vos coordonnées :



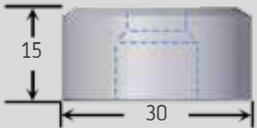
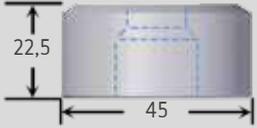
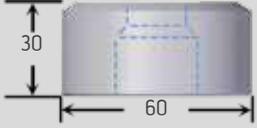
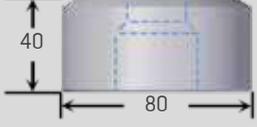
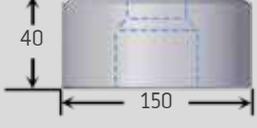
Pour toutes autres pièces et accessoires nous consulter au 01 39 15 09 40

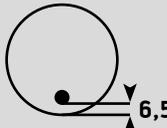
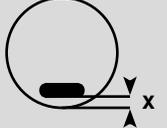
Poinçons et matrices

Type MUBEA et SUNRISE

Poinçons							
A	N° PM 1 	Ø 3 - 15 par 0,5 mm			E Q U I P E M E N T S		
	N° PM2 	Ø 15,5 à 30 par 0,5 mm	5,0x10 5,0x13 5,0x15 5,0x20 5,0x25 5,5x11 5,5x13 5,5x15 5,5x20 5,5x25 6,5x13 6,5x15 6,5x20 6,5x25 6,5x30 7,0x15 7,0x20 7,0x25 7,0x30 8,0x13 8,0x16 8,0x20 8,0x25 8,0x30 9,0x13 9,5x13 9,5x15 9,5x20 9,5x25 9,5x30 10,5x15 10,5x21 10,5x25 10,5x30 11,0x15 11,0x20 11,0x25 11,0x30 12,0x20 12,0x25 12,0x30 13,0x20 13,0x25 13,0x30 13,5x20 13,5x25 13,5x30 14,0x20 14,0x25 14,0x30 15,0x25 15,0x30 16,0x25 16,0x30 17,5x25 17,5x30 18,0x30 19,0x25 19,0x30 20,5x25 20,5x30 22,5x30 24,0x30 25,5x30	4 à 21 par mm		S T A N D A R D S	
B	N° PM 3 	Ø 30,5 à 40 par 0,5 mm	11,0x35 11,0x40 13,5x35 13,5x40 14,0x35 14,0x40 15,0x35 15,0x40 16,0x35 16,0x40 17,5x35 17,5x40 18,0x35 18,0x40 19,0x35 19,0x40 20,5x35 20,5x40 22,5x35 22,5x40 24,0x40 25,5x40 26,0x40 27,0x40	21,5 à 28 par 0,5 mm	E Q U I P E M E N T S		
	N° PM 4 	Ø 40,5 à 50 par 0,5 mm	11,0x45 11,0x50 13,5x50 17,5x50 20,5x50 22,5x50 24,0x50 25,5x50 26,0x50 27,0x50	28,5 à 35 par 0,5 mm			
	N° PM 5 	Ø 50,5 à 70 par 0,5 mm	Toutes dimensions Longueur maximale 70 mm	36 à 50 par mm		G R A N D S	
	N° PM 6 	Ø 71 à 100 par 0,5 mm	Toutes dimensions Longueur maximale 100 mm	51 à 70 par mm			
	N° PM 7 	Ø 101 à 150 par 0,5 mm	Toutes dimensions Longueur maximale 150 mm	71 à 105 par mm			D I A M E T R E S

Type MUBEA et SUNRISE

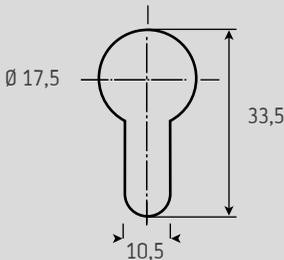
	Matrices				
A	N° MM30 	Ø 4 à 30 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm			EQUIPEMENTS STANDARDS
	N° MM45 	Ø 15,5 à 30 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon N° PM2 Jeu 0,3 ou 1 mm	4 à 21 par mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	
B	N° MM 60 	Ø 30,5 à 40 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon N° PM3 Jeu 0,3 ou 1 mm	21,5 à 28 par 0,5 mm	EQUIPEMENTS GRANDS DIAMETRES
	N° MM 80 	Ø 40,5 à 50 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon N° PM4 Jeu 0,3 ou 1 mm	28,5 à 35 par 0,5 mm Jeu 0,2 ou 0,7 mm	
	N° MM 150 	Ø 50,5 à 100	Toutes dimensions Longueur maximale 100 mm	36 à 70	
	N° MM 200 	Ø 101 à 150	Toutes dimensions Longueur maximale 150 mm	71 à 105	

A	Matrice excentrée MM45D 	Ø 3 - 20 Jeu 0,7 mm
	Matrice excentrée MM45DOB // parallèle 	Idem poinçon N° PM2 Jeu 0,7 mm
	Matrice excentrée MM45DOB ⊥ perpendiculaire 	Idem poinçon N° PM2 Jeu 0,7 mm

Poinçons et matrices

Type MUBEA

Canon Européen

		Poinçon N° PM3 Corps Ø 40, Long. 70	En standard sur modèle KBL OPTIMA 900, KBL 20, KBL OPTIMA 20, KBL OPTIMA 100-50, KBL OPTIMA 1000, KBL 25, KBL OPTIMA 25, KBL OPTIMA 130-70, KBL OPTIMA 1300, KL OPTIMA 900, KL 20, KL OPTIMA 100, KL OPTIMA 1100, KL 25, KL OPTIMA 130, KL OPTIMA 1300, KL 100, KL 160, KLS 1100, HIW 1000, KLSH 900, KLSH 1100, KBLH 1000, HP 1000/760.
		Matrice N° MM60 ext Ø 60 h. 30 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	

Réduction pour poinçon MUBEA



Poussoir



Réduction poinçon PM2/PM1



Poinçon PM1

Réduction pour matrice MUBEA



MM 45 / MM 30



MM 60 / MM 45



MM 60 / MM 30



MM 80 / MM 60



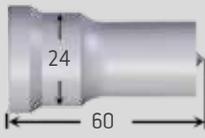
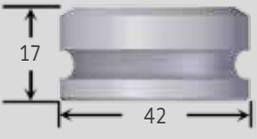
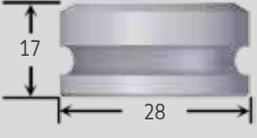
MM 80 / MM 45



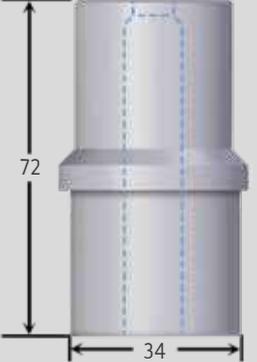
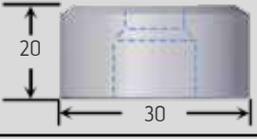
MM 80 / MM 30

Pour toutes les pièces MUBEAnous consulter au 01 39 15 09 40.
Dévétisseur, porte poinçon, porte matrice, lame fer plat, grugeoir, ...

Type ALFRA

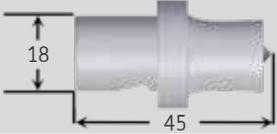
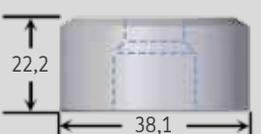
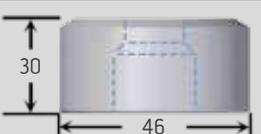
Poinçons & Matrices				Modèles
A	N° PALF 	Ø 8 à 24 Ø 25 en option avec écrou référence 23004-56B	8 x 16 - 9 x 18 - 10 x 20 11 x 22 - 12 x 24 - 13 x 24 14 x 24 - 16 x 24 18 x 24 - 20 x 24	 IMAC NITTO SELFER
	N° MALF 	Ø 8 à 24 Jeu 1 mm Ø 25	8 x 16 - 9 x 18 - 10 x 20 11 x 22 - 12 x 24 - 13 x 24 14 x 24 - 16 x 24 18 x 24 - 20 x 24 Jeu 1 mm standard	
	N° ALFRA APS 60 	Ø 8 à 24		

Type TRAMEV

Poinçons & Matrices				Modèle
B	N° PG22/60 	Ø 4 à 22 mm	Longueur maximale 22 mm	
	N° PG22/60 	Ø 4 à 22 mm	Longueur maximale 22 mm	
	N° PG22/120 	Ø 4 à 22 mm	Longueur maximale 22 mm	
	N° PG22/120 	Ø 4 à 22 mm	Longueur maximale 22 mm	

Poinçons et matrices

Type ABL WITHNEY

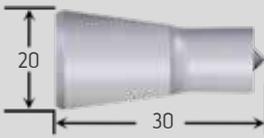
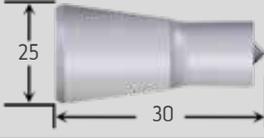
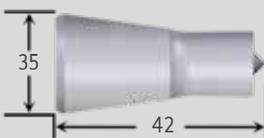
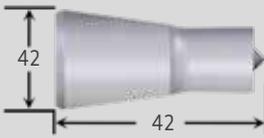
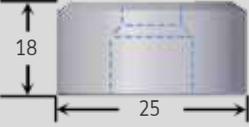
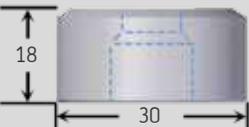
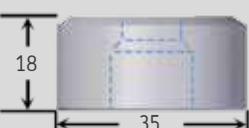
Poinçons & Matrices				Modèles
B		Ø 8 à 20	Toutes dimensions	PA2080 PP2000
		Ø 8 à 20 Jeu 0,7 mm	Toutes dimensions	
		Ø 8 à 25	Toutes dimensions	PA3000 PP3000 T22 T32
	N° T22 	Ø 8 à 25 Jeu 1 mm	Toutes dimensions	
	N° T32 	Ø 8 à 25 Jeu 1 mm	Toutes dimensions	
		Ø 8 à 26	Toutes dimensions	PA5000/46 PA5000 PA5046
		Ø 8 à 26 Jeu 1 mm	Toutes dimensions	
	Ø 8 à 26 Jeu 1 mm	Toutes dimensions		

Type ALP HYDRO

DPH 500/600				
B	Montage N°1	Poinçons corps 27	Ø 8 à 27 par 0,5 mm	
		Matrices ext. 45	Ø 8 à 27 par 0,5 mm	
	Montage N°2	Poinçons corps 19	Ø 8 à 18 par 0,5 mm	
		Matrices ext. 35	Ø 8 à 18 par 0,5 mm	
	Montage N°3	Poinçons corps 14	Ø 6 à 14 par 0,5 mm	
		Matrices ext. 30	Ø 6 à 14 par 0,5 mm	
	Ancien modèle	Poinçons corps 24	Ø 8 à 24 par 0,5 mm	Formes inscrites dans un diamètre de 24 mm
		Matrices ext. 45	Ø 8 à 24 par 0,5 mm	

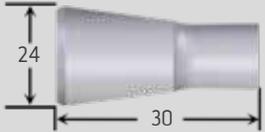
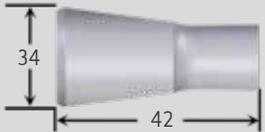
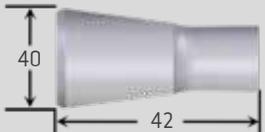
Poinçons et matrices

Type VERNET UNIVERSELLES

Poinçons					Tige porte-poinçon	Écrou de serrage
A	N° PV1 	Ø 4 à 12 par 0,5 mm	4 x 8 5 x 10 6 x 12	4 à 8 par mm	D : Ø 4 à 18	M : Ø 4 à 12
	N° PV2 	Ø 12,5 à 18 par 0,5 mm	7 x 14 8 x 16 9 x 18	9 à 12 par mm		L : Ø 13 à 18
	N° PV3 	Ø 19 à 25 par 0,5 mm	10 x 20 11 x 22 12 x 24	13 à 17 par mm	C : Ø 19 à 25	K : Ø 19 à 25
	N° PV4 	Ø 26 à 32 par 0,5 mm	13 x 26 14 x 28 15 x 30 16 x 32	18 à 22 par mm	T : Ø 26 à 32	Q : Ø 26 à 32
Matrices					Porte-matrice	Matrice extérieure
A	N° MV25 	Ø 4 à 7 par 0,5 mm	Non fabriquée	Non fabriquée	SMC 25 : Ø 4 à 7	Ø 25
	N° MV30 	Ø 8 à 12 par 0,5 mm	4 x 8 5 x 10 6 x 12	4 à 8 par mm	SMC 30 : Ø 8 à 12	Ø 30
	N° MV35 	Ø 13 à 18 par 0,5 mm	7 x 14 8 x 16 9 x 18	9 à 12 par mm	SMC 35 : Ø 13 à 18	Ø 35
	N° MV45 	Ø 19 à 25 par 0,5 mm	10 x 20 11 x 22 12 x 24	13 à 17 par mm	SMC 45 : Ø 19 à 25	Ø 45
	N° MV55 	Ø 26 à 32 par 0,5 mm	13 x 26 14 x 28 15 x 30 16 x 32	18 à 22 par mm	SMC 55 : Ø 26 à 32	Ø 55

Poinçons et matrices

Type VERNET AUTOMATIQUES

Poinçons			Modèles
N° 2 	Ø 8 - 18 par mm		MAP (ailes) VP
N° 3 	Ø 19 - 25 par mm	8x16 9x18 10x20 11x22 12x24	
N° 4 	Ø 26 - 32 par mm	13x26 14x28 15x30 16x32	
N° 5 	Ø 8 - 22 par mm	6x12 7x14 9x18 10x20 11x22	
N° 6 	Ø 23 - 32 par mm	12x24 13x26 14x28 15x30 16x32	PG 80
N° 7 	Ø 33 - 38 par mm	17x34 18x36	
N° 8 	Ø 8 - 22 par mm	6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22	
N° 9 	Ø 23 - 28 par mm	12x24 13x26 14x28	PHP MAP (âmes) PG116 PHA MAG
N° 10 	Ø 29 - 32 par mm	15x30 16x32	
N° 11 	Ø 33 - 38 par mm	17x34 18x36 19x38	
N° 12 	Ø 39 - 50 par mm	20x40 22x44 24x48	

B

Type VERNET AUTOMATIQUES

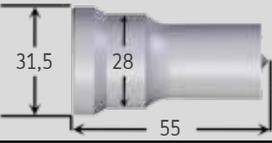
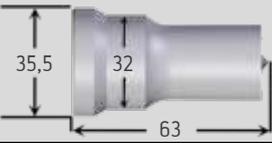
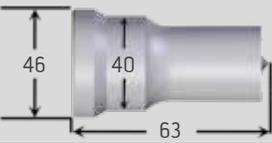
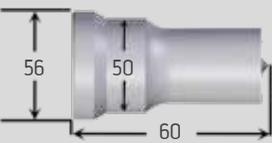
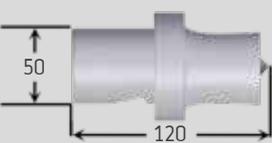
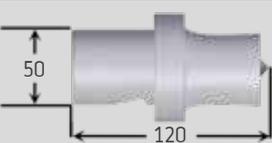
Matrices	Nouveaux		Ancien		Modèles
	N°	Ø	N°	Ø	
N° 1	13	20	6	Ø 8 - 11 par mm	VP
N° 2	13	24	7	Ø 12 - 17 par mm	
N° 3	13	32	8	Ø 18 - 23 par mm	
N° 4	13	38	9	Ø 24 - 27 par mm	
N° 5	13	43	10	Ø 28 - 32 par mm	
N° 6	15	25		Ø 8 - 11 par mm	PHP MAP
N° 7	15	35		Ø 12 - 17 par mm	
N° 8	15	42		Ø 18 - 25 par mm	
N° 9	20	55		Ø 26 - 32 par mm	
N° 10	22	55		Ø 8 - 22 par mm	
N° 11	22	55		Ø 23 - 32 par mm	PG80 PG41 PG116
N° 12	35	70		Ø 33 - 38 par mm	
N° 13	22	70		Ø 33 - 38 par mm	PG80 PG116
N° 15	22	55		Ø 8 - 32 par mm	
N° 14	22	70		Ø 33 - 50 par mm	MAG
					MAG

À préciser dans vos demandes ou commandes **Nouveau** ou Ancien



Poinçons et matrices

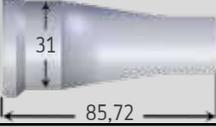
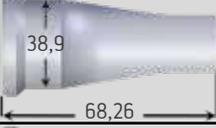
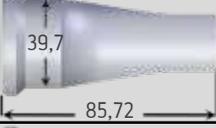
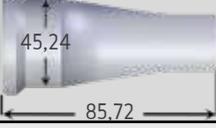
Type FICEP UNIVERSELLES

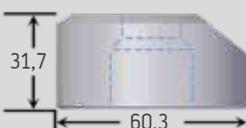
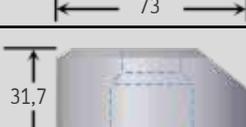
Poinçons				
B	N° 1 	Ø 4 à 28 par 0,5 mm	4x8 - 5x10 - 6x12 7x14 - 8x16 - 9x18 10x20 - 11x22 - 12x24 13x26 - 14x28 - 16x28	6 à 19 par mm
	N° 2 	Ø 4 à 32 par 0,5 mm	4x8 - 5x10 - 6x12 7x14 - 8x16 - 9x18 10x20 - 11x22 - 12x24 13x26 - 14x28 - 15x30 - 16x32	6 à 22 par mm
	N° 3 	Ø 29 à 40 par 0,5 mm	Toutes dimensions Longueur maximale 40 mm	23 à 28 par mm
	N° 4 	Ø 41 à 50 par 0,5 mm	Toutes dimensions Longueur maximale 50 mm	29 à 35 par mm
	N° 5 	Ø 51 à 70 par 0,5 mm	Toutes dimensions Longueur maximale 70 mm	36 à 49 par mm
	N° 6 	Ø 71 à 100 par 0,5 mm	Toutes dimensions Longueur maximale 100 mm	50 à 70 par mm

Matrices				
B	N° 1 	Ø 4 à 28 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon N°1 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon N°1 Jeu 0,2 ou 0,7 mm
	N° 2 	Ø 4 à 32 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon N°2 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Idem poinçon N°2 Jeu 0,2 ou 0,7 mm
	N° 3 	Ø 28 à 40 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Toutes dimensions	23 à 28 par mm
	N° 4 	Ø 41 à 50 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Toutes dimensions	29 à 35 par mm
	N° 5 	Ø 51 à 100 Jeu 0,2 ou 0,7 mm	Toutes dimensions Longueur maximale 100 mm	36 à 70 par mm

Pour toutes les pièces FICEP nous consulter au 01 39 15 09 40

Type FICEP AUTOMATIQUES

Poinçons			
B		N° A 21922 Ø 8 à 18 par mm	
		N° A 18788 Ø 8 à 27 par mm	N° A 21772
		N° A 23912 Ø 8 à 30 par mm N° A 26129 Ø 31 à 32 par mm	N° A 25717 10x30 - 11x30 - 12x30 - 13x30 - 14x30 16x30 - 17x30 - 18x30 - 19x30 - 20x30 - 22x30
		N° A 23912 F Ø 8 à 22 par mm Fraisée tangent	
		N° A 08224 Ø 9 à 32 par mm	N° A 13289 10x30 - 11x30 - 12x30 - 13x30 - 14x30 16x30 - 17x30 - 18x30 - 20x30 - 22x30
		N° A 22084 Ø 28 à 40 par mm	N° A 26220 10x30 - 11x30 - 12x30 - 13x30 - 14x30 16x30 - 17x30 - 18x30 - 19x30 - 20x30 22x30 - 22x40 - 24x32 - 26x32
		N° A 26359 Ø 40 à 46 par mm	N° A 27050

Matrices			
B		N° A 12688 Ø 8 à 32 par mm Jeu standard	N° A 30217 (A 18048) 10x30 - 11x30 - 12x30 - 13x30 - 14x30 16x30 - 17x30 - 18x30 - 19x30 - 20x30 22x30 - 24x32 - 26x32
		N° A 17968 Ø 8 à 22 par mm Jeu standard	N° A 18048 10x30 - 11x30 - 12x30 - 13x30 - 14x30 16x30 - 17x30 - 18x30 - 19x30 - 20x30 22x30 - 24x32 - 26x32
		N° A 21578 Ø 8 à 32 par mm Jeu standard	N° A 28871 10x30 - 11x30 - 12x30 - 13x30 - 14x30 16x30 - 17x30 - 18x30 - 19x30 - 20x30 22x30 - 24x32 - 26x32 Jeu standard
		N° A 12957 Ø 8 à 46 par mm Jeu standard	N° A 30218 (A 27352) 10x30 - 11x30 - 12x30 - 13x30 - 14x30 16x30 - 17x30 - 18x30 - 19x30 - 20x30 22x30 - 22x40 - 24x32 - 26x32 Jeu standard
		N° A 26371 Ø 8 à 46 par mm Jeu standard	N° A 27352 10x30 - 11x30 - 12x30 - 13x30 - 14x30 - 16x30 17x30 - 18x30 - 19x30 - 20x30 - 22x30 - 22x40 24x32 - 26x32 Jeu standard



Poinçons et matrices

Type SEG

		Type de machine						
		P30	307 308	312 509	318 507 235 505	428		
A		Poinçons S.C. corps conique 4 à 22 par 0,5 (PS2) 22,5 à 32 par 0,5 (PS3) 33 à 42 par 0,5 (PS4)	X X	X S	X S	X X	X X X	Jeu 0,7 mm
		Matrices rondes Ø extérieur 34 Ø 4 à 22 par 0,5 Ø extérieur 40 Ø 4 à 22 par 0,5 Ø extérieur 50 Ø 4 à 32 par 0,5 Ø extérieur 70 Ø 33 à 42 par 0,5	X	S	S	X	S X X	Jeu 0,7 mm
		Matrices trapézoïdales 65 x 43 x 18 Ø 4 à 25 par mm 75 x 50,5 x 22 Ø 4 à 32 par mm 55 x 39 x 18 Ø 4 à 14 (322) par mm	S	X	X	X	X	Jeu 0,7 mm
A		Poinçons S.C. corps conique 4 x 8 - 5 x 10 - 6 x 12 - 7 x 14 8 x 16 - 9 x 18 - 10 x 20 - 11 x 22 12 x 24 - 13 x 26 - 14 x 28 - 15 x 30 - 16 x 32 17 x 34 - 18 x 36 - 19 x 38 - 20 x 40 - 21 x 42	X X X	X X S	X X S	X X X	X X X	Jeu 0,7 mm
		Matrices rondes Ø extérieur 50 4 x 8 à 16 x 32 Ø extérieur 70 17 x 34 à 21 x 42	X	S	S	X	X X	Jeu 0,7 mm
		Matrices trapézoïdales 65 x 43 x 18 - 5 à 10 à 12 x 24 75 x 50,5 x 22 - 5 à 10 à 16 x 32 55 x 39 x 18 - 5 à 10 à 7 x 14 (322)	S	X	X	X	X	Jeu 0,7 mm
A		Poinçons S.C. corps conique Carrés de 7 - 8 - 9 Carrés de 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 Carrés de 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 Carrés de 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29	X X X	X X S	X X S	X X X	X X X	
		Matrices rondes pour trous carrés Ø extérieur 34 - 6 à 15 par mm Ø extérieur 40 - 6 à 18 par mm Ø extérieur 50 - 6 à 21 par mm Ø extérieur 70 - 22 à 29 par mm	X	S	S	X	S X X	Jeu 0,7 mm
		Matrices trapézoïdales 65 x 43 x 18 - 7 à 21 par mm 75 x 50,5 x 22 - 7 à 21 par mm	S	X	X	X	X	Jeu 0,7 mm

TOUTES CES DIMENSIONS SONT EN STOCK - standard constructeur.

Pour une fabrication unitaire au choix de l'utilisateur, prévoir une majoration de 100 % lettre A, 50% lettre B, ainsi qu'un délai de 8 jours. Pièces adaptables.

X : Outillages communs aux différents modèles portant le même signe.

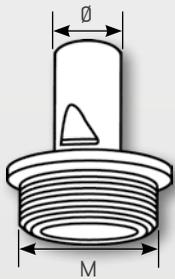
S : Hors-série, adaptables avec montage spécial.

**Autres dimensions spéciales
nous consulter au 01 39 15 09 40**

Accessoires type SEG

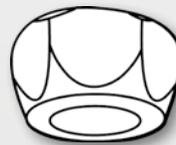
Type de machine	P30	322	308	318	428	312 509	507	505 235
Grugeoirs								
Poinçon droit	-	-	-	-	-	-	-	-
Lame latérale, la pièce	-	-	-	-	-	-	-	-
Lame avant, la pièce	-	-	-	-	-	-	-	-
Cisailles plates								
Lame droite, la paire	-	-	-	-	-	-	-	-
Lame sans déformation, la pièce	-	-	-	-	-	-	-	-
Cisailles à profilés								
Pour LTU et I, la paire	-	-	-	-	-	-	-	-
Pour profilé, à partir de 120, la paire	-	-	-	-	-	-	-	-
Accessoires								
Goupille porte-poinçon	référence 1092 référence 1096	-	-	-	-	-	-	-

Nez porte poinçon



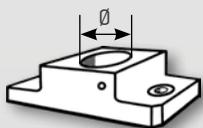
Ø	M	Type de machine
20	32	312 - 509
22	32	308
22	42	P30, 308
30	42	235, 328, 505, 507, 318
30	52	428

Écrou



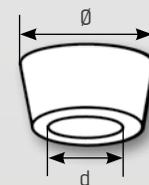
M	Poinçon
32	4 à 22
42	4 à 32
52	4 à 42

Porte matrice



Ø	Type de machine
34	308 - 307
40	312, 309
50	P30, 308, 312, 509
50	318, 428, 505, 507, 235

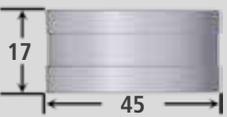
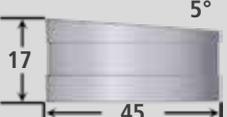
Cône de réduction



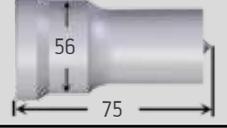
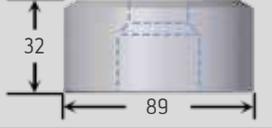
Ø	d	Modèle
26,5	14,4	21
37	14,4	31
37	22,2	32
43	32,2	43

Poinçons et matrices

Type PROMOTECH

Poinçons & Matrices			
B	N° PROP 	Ø 7 - 27	8x16 9x18 9x25 10x20 11x18 11x22 12x20 12x24 12x25 13x25 14x20 14x22 14x25 18x25
	N° PROM 		Idem poinçon N° PROP
			Jeu 1 mm standard

Type VOORTMAN

Poinçons & Matrices			
B	N° VPS 	Ø 6 - 18	6,5 x 12 - 10 x 14
	N° VPM 	Ø 19 - 31	9 x 26 - 22 x 31
	N° VPL 	Ø 32 - 56	11 x 40 - 22 x 44
	N° VMS 	Ø 6 - 31 0,2 - 0,7	6,5 x 12 - 22 x 31 0,2 - 0,7
	N° VMM 	Ø 32 - 56 0,2 - 0,7	11 x 40 - 22 x 44 0,2 - 0,7